Manual de Instruções

Contadora e selecionadora de moedas XD 9001 B

Este manual tem o objetivo de dizer-lhe como operar a máquina.
Antes de usá-la, por favor, leia atentamente este manual para saber sobre todos os recursos e funcionalidade desta máquina.

Índice

I. Descrição

1. Funil – Local para colocar as moedas.
2. Teclado/ Painel de controle - Usado para definir o tamanho do lote de moedas (até 4 dígitos).
3. Recipiente - O local para receber as moedas de valores diferentes.
4. Interruptor de alimentação - Para controlar a fonte de alimentação.
5. Tecla Bat - Usado para definir o número do lote de moedas (até 4 dígitos).
6. Tecla "+" - Usado para aumentar o número de lotes pré-selecionados.
7. Tecla "-" - Utilizado para reduzir o número de lotes pré-selecionados.
8. Tecla SET - Usado para definir o número de moedas de valores diferentes.
9. Tecla Clear - Usado para retornar na tela o valor total.
10. Tecla Report - Usado para exibir o valor individual de moedas diferentes.
11. Teclas Start e Stop - Usado para iniciar a contagem ou parar a contagem.

II. Especificações

Temperatura ambiente - 0 º C ~ 40 º C
Umidade do Ambiente - 30 ~ 80%
Capacidade do funil - 300 ~ 500 Unidades
Capacidade dos canais - 80 ~ 150 Unidades
Tela de configuração de lotes - 3 dígitos LED
Tela de contagem - 4 dígitos LED
Fonte de alimentação - AC127V/60Hz
Consumo de energia - 45W (Max)
Dimensões - 355 mm X 330 mm x 266 mm
Peso - 4,5 kg
Velocidade de Contagem - 216 Unidades / min

III. Definição das funções

1. SET - Usado para programar o número de moedas de valores diferentes.
2. REPORT - Ele usa para dar um relatório sobre o número de moedas de valores diferentes após a contagem.

IV. Recursos

1. Operação conveniente
2. Modo de contagem em lote e modo de contagem livre

V. Operação

1. Coloque o aparelho na horizontal e em seguida, ligue o interruptor de alimentação.
2. Selecione o modo de contagem

Esta máquina pode trabalhar de duas maneiras: modo contagem livre e modo de contagem em lote. O modo de contagem pode ser selecionado definindo o número do lote.

Modo de contagem livre
Neste modo, a máquina conta todas as moedas no funil sem interrupções até que algum dos recipientes se encha. Este modo de contagem é automaticamente definido assim que a máquina é ligada.

Modo de contagem em lote
Neste modo, a máquina conta as moedas em lote, de acordo com o número pré-ajustado. Este modo de contagem será definido por um número pré-selecionado apresentado no visor da máquina. Antes de contar, por favor, use a tecla "set" para selecionar qual o tipo das moedas que você deseja programar e use as teclas "+", "-" e "BAT" para definir os números esperados.

3. Coloque as moedas no funil de forma a espalhá-las, elas não devem formar pilhas. Só então pressione "Start & Stop" para iniciar a contagem.

4. Quando terminar a contagem, pressione o Start & Stop para parar a máquina, ou ela irá automaticamente parar após cerca de 20 segundos.

5. Se você quiser obter o resultado das moedas de cada tipo, pressione a tecla **Report** e em seguida, a máquina irá exibir o número individual para cada tipo de moedas, em seguida pressione a tecla "**C**". Ela irá retornar o valor total de todas as moedas.

VI. Tratamento de Erros

Quando a máquina não é colocada na horizontal durante o funcionamento, é possível que moedas caiam em canais incorretos, e aumentem as chances de um entupimento do canal. Para resolver este problema, por favor, empurre as moedas no canal com o dedo, em seguida solte-as para que elas caiam no recipiente.

Aviso

Para o caso das moedas não caírem no prato de contagem durante o funcionamento da máquina, utilize um palito para auxiliá-lo.

VII. Manutenção

Depois da utilização da máquina por duas semanas, por favor, use cera líquida para limpar o prato abaixo do funil.

VII. Cuidados

1. Não exponha a máquina à umidade.

2. Evite quedas.

3. Evite a queda de objetos dentro da máquina.

4. Mantenha a máquina na horizontal durante o funcionamento.

5. Não limpar os sensores da máquina com água.

6. Não abra a tampa traseira quando o aparelho estiver ligado.

7. Se o cabo de alimentação estiver danificado, ele deve ser substituído pela fábrica ou seu agente de serviço ou de uma pessoa qualificada, a fim de evitar um acidente.